

300~1000W 高稳定连续激光器

长飞光坊高稳定连续激光器采用一体化自产器件,单腔结构,在保证产品可靠性与小型化的同时,实现功率稳定性高、延迟低、纯单模光束的激光输出。QBH/QCS铠缆接口,满足工业金属3D打印,光伏制造,精密加工等应用需求。



应用

- 3D打印
- 光伏制造
- 精密切割
- 精密焊接

特点

- 单模光束质量
- 长期功率稳定性高
- 响应时间快
- 集成远程监控

相关参数

SPECIFICATIONS

光学特性

型号	FFRC-300-H	FFRC-500-H	FFRC-1000-H
输出功率 (W)	300	500	1000
工作模式	连续 / 调制		
偏振态	随机		
功率范围 (%)	10 ~ 100		
光束质量 (M ²)	< 1.1		
功率不稳定性25℃ (%)	< ±1		
中心波长 (nm)	1080 ± 5		
光谱宽度FWHM (nm)	< 4		
光斑椭圆度(%)	≥ 96		
最大调制频率 (kHz)	25		
指示红光功率 (μW)	> 200		

输出光缆参数

输出方式	QBH / QCS	
光缆长度 (m)	3	5
输出光纤芯径 (μm)	14	
光纤线缆弯曲半径 (mm)	200	

电学特性

工作电压 (VAC)	200 ~ 240V, 1PH 50/60Hz		
额定功耗 (kW)	1	2	3
控制方式	RS232, AD, Ethernet		

其他参数

工作环境温度 (°C)	10 ~ 30		
工作环境相对湿度 (%)	10 ~ 80		
储存温度 (°C)	-20 ~ 60		
冷却方式	水冷		
冷却水设定温度 (°C)	25 ± 1		
冷却水流量 (L/min)	> 10 (激光器), 1.5 ~ 2.5 (QBH)		
冷却水压力 (Bar)	3 ~ 5		
冷却水接头外径 (mm)	12		
整机尺寸(W*D*H) (mm)	482 x 410 x 66 (含把手)		482 x 500 x 66 (含把手)
整机重量 (kg)	20 ± 3		