

手持焊专用 连续激光器

长飞光坊手持焊接专用水冷光纤激光器，具有高电光效率、焊接过程少飞溅，结构紧凑等特点，全系列支持蓝牙监控，便于系统集成。



应用

- 激光焊接

特点

- 满足IP66工业级环境
- 便捷控制接口，易于集成
- 电光效率高，免维护
- 蓝牙监控

相关参数

SPECIFICATIONS

光学特性

型号	FFRC-15H-E	FFRC-20H-E
工作模式	连续 / 调制	
偏振态	随机	
功率范围 (%)	10 ~ 100	
光束质量 (M ²)	< 1.5	< 2
功率不稳定性25℃ (%)	< ±1.5 (2小时)	
中心波长 (nm)	1080 ± 5	
光谱宽度FWHM (nm)	< 6	
调制频率 (kHz)	5	
指示红光功率 (μW)	> 200	

输出光缆参数

输出方式	QBH	
输出光纤芯径 (μm)	20	30
光缆长度 (m)	10	
光纤线缆弯曲半径 (mm)	200	

电学特性

工作电压 (VAC)	200 ~ 240V, 1PH 50/60Hz	
额定功耗 (kW)	4	6
控制方式	AD	

其他参数

工作环境温度 (℃)	10 ~ 40	
工作环境相对湿度 (%)	10 ~ 80	
冷却方式	水冷	
冷却水设定温度 (℃)	25 ± 1	
冷却水流量 (L/min)	> 20 (激光器), 1.5 ~ 2.5 (QBH)	
冷却水压力 (Bar)	3 ~ 5	
冷却水接头外径 (mm)	12	
整机尺寸(W*D*H) (mm)	482 x 450 x 105 (含把手)	
整机重量 (kg)	23 ± 3	28 ± 3