

6000W QCW

准连续激光器

FFSQ-600/6000



产品特点

- 内控波形编辑
- 首脉冲固定时序
- 工作温度范围宽
- 双模式自由切换
- 能量输出稳定
- 多种输出芯径选

产品应用

- 3C点焊
- 线焊
- 钻孔
- 钎焊

产品技术规格

型号	FFSQ-600/6000
光学特性	
工作模式	QCW
最大平均功率 (W)	600
最大峰值功率 (W)	6000
最大脉冲能量 (J)	60
脉冲宽度 (ms)	0.01 ~ 50
功率范围 (%)	10 ~ 100
光束质量	$M^2 < 12$ BPP < 4.0 mm x mrad
功率稳定度25°C (%)	< 2 (2小时)
中心波长 (nm)	1080 ± 10
光谱宽度FWHM (nm)	< 4
最大调制频率 (kHz)	25
指示红光功率 (μW)	> 200
输出光缆参数	
输出方式	QBH
光缆长度 (m)	20 (可定制)
光纤芯径 (μm)	100
光纤线缆弯曲半径 (mm)	200
电学特性	
工作电压 (VAC)	340 ~ 420, 3P4W, 50/60Hz
额定功耗 (kW)	18
控制方式	RS232, AD
其他参数	
工作环境温度 (°C)	10 ~ 40
工作环境相对湿度 (%)	10 ~ 80
冷却方式	水冷
冷却水设定温度 (°C)	25 ± 1
冷却水流量 (L/min)	> 55 (激光器), 1.5 ~ 2.5 (QBH)
冷却水压力 (Bar)	5 ~ 6
冷却水接头外径 (mm)	32
整机尺寸 (mm)	宽600 x 深750 x 高615 (不含灯柱和脚轮)
整机重量 (kg)	150 ± 10

EVERFOTON

长飞光坊(武汉)科技有限公司

地址 · 湖北省武汉市光谷大道9号

邮编 · 430073

南京光坊科技有限公司

地址 · 南京市江北新区科创大道9号F3栋

邮编 · 211505

电话 · 027-65271788 邮箱 · sales@everfoton.com

产品图片及相关参数仅供参考, 本公司保留对手册及产品的修改权利, 请以实际为准。



请扫描二维码

